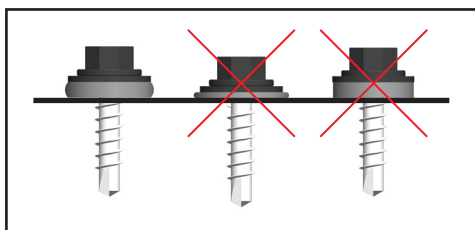
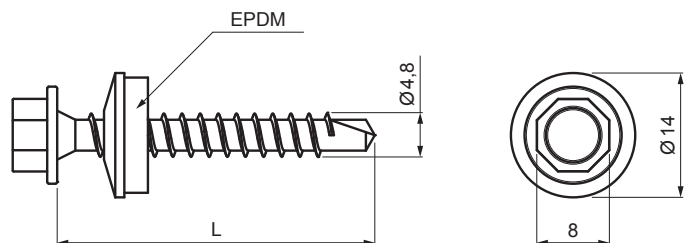


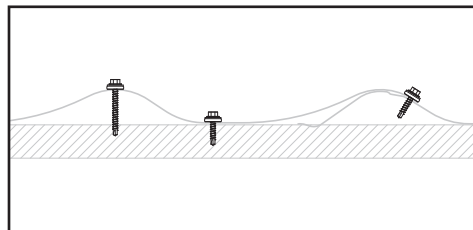
TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK



A B C



A B C

Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A - použitie na vrchnej časti vlny
- B - použitie na spodnej časti plechu
- C - použitie na spojenie plech - plech

TM Pozink lakovaný – Testa di Moro – RAL 8028

INDEX	ZMENA	DATE	PODPIS		
ZN. MAT.	T.O.		HMOTNOSŤ kg		
ROZM.-POLOT			STN	TR.Č.	
POM. ZAR.			POZN.	Č.POZÍCIE	
VYPR.	Ing. Kluska M.		STARÝ V.	Č.V.	
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.				
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka farmárska		Počet listov	UNI-FSK	List

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

Technické zmeny vyhradené